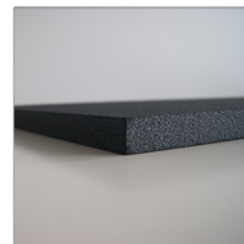


EPS GRIGIO





EPS GRIGIO

Polistirene Espanso Sinterizzato (EPS) è prodotto interamente in Espansi Tecnici da materie prime selezionate. L'intero ciclo produttivo, dalla espansione del granulo fino allo stampaggio dei blocchi, avviene su apparati dotati dei più moderni sistemi di controllo della densità e delle caratteristiche fisiche (sinterizzazione). E' particolarmente indicato per tutte quelle applicazioni dove la necessità di prestazioni isolanti si coniuga con problemi di spessore. La prestazione del pannello con GRAFITE è nettamente superiore a quella dei normali pannelli in EPS (oltre il 10% a parità di densità). Il ciclo produttivo dell' EPS, in generale, è da considerarsi a basso impatto ambientale. Lo scarto di EPS, selezionato, derivante da lavorazioni o da utilizzo, è riciclabile al 100%. Espansi Tecnici provvede in proprio al riciclaggio dello scarto di EPS sia prodotto internamente che derivante dall'utilizzo da parte della propria clientela.

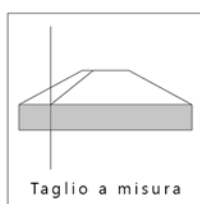
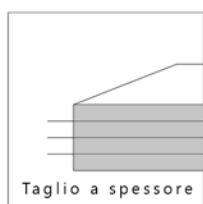
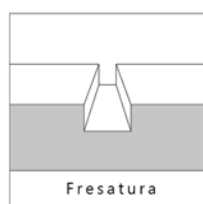
Polystyrene (polistirolo as usually used) Expanded Sintered" (EPS in the current technical nomenclature) is produced entirely in Espansi Tecnici. The entire production cycle, from the expansion of the granule to the moulding of blocks, is done on devices equipped with the most modern systems of control of the density and the physical characteristics (sintering). It is particularly suitable for all those applications where the need for insulating performance is combined with thickness problems. The performance of the panel with GRAPHITE is much higher than that of normal panels in EPS (over 10% at the same density). The production cycle of the EPS, in general, is to be considered with a low environmental impact. The selected EPS waste, deriving from processing or use, is 100% recyclable. Espansi Tecnici provides its own recycling of the EPS waste both produced internally and deriving from its customers' use.

Applicazioni | Applications



Isolamento copertura, Isolamento perimetrale, Isolamento partizioni orizzontali
Roof insulation, perimeter insulation, horizontal partitions insulation

Lavorazioni | Types of processing



Dimensioni | Dimensions

900 mm/1300 mm x 600 mm/4000 mm

Spessori | Thicknesses

Spessori standard 600 mm. Possibilità di concordare spessori superiori.

Standard thicknesses 600 mm. Ability to agree higher thicknesses.

Posa in opera | Installation



EPS GRIGIO

Caratteristiche tecniche

PARAMETRI		U.M.	CLASSIFICAZIONE DI NORMA (UNI 13163)			
Reazione al fuoco (#)	UNI 9177/87	CLASSE	1			
	UNI 13501/05	EURO CLASSE	E d0			
Densità (nominali) prodotte	Kg/m ³	18	20	25		
Classificazione per livello di resistenza alla compressione		EPS100	EPS120	EPS150		
Resistenza a compressione, al 10% di deformazione (valori minimi di accettazione del lotto)	KPa	100	120	150		
	N/mm ²	0,10	0,12	0,15		
Stabilità dimensionale a caldo (70°C – 48h)	% Max	0,5	0,5	0,5		
Fattore di resistenza alla diffusione di vapor d'acqua	Adim.	20 – 40	30 – 50	40 – 70		
Conducibilità termica (#) (1) (min. / max dipendente da spessore)	W/(°K*m)	0.0310	0.0309	0.0304		

Note : (#) Valori certificati

TOLLERANZE AMMISSIBILI SUI CONTROLLI QUALITATIVI INTERNI	PARAMETRO	+/- /U.M.	VALORE
	DENSITA'	+/- %	6
	TAGLIO – Spessore	+/- mm	0,5
	CALIBRATURA – Spessore	+/- mm	0,1
	TAGLIO – Dimensione fino a 2000mm	+/- mm	3
	SAGOMATURA - Dimensione fino a 2000mm	+/- mm	5
	TAGLIO – Dimensione oltre 2000mm	+/- mm	5
	SAGOMATURA - Dimensione oltre 2000mm	+/- mm	7
	RESISTENZE MECCANICHE	%	+ 5 - 0

Espansi Tecnici Srl si riserva, a suo insindacabile giudizio, di apportare senza preavviso variazioni alle caratteristiche fisico-tecniche del prodotto relativo a questa scheda tecnica. Quanto riportato non costituisce alcuna garanzia di ordine giuridico, nell'utilizzo del prodotto si debbono sempre tenere presenti gli aspetti tecnici, fisici e giuridici delle costruzioni per ogni singola applicazione.